

Reaktörler

Pharma Reaktörleri 50L

Benzersiz serbest duran hareketli çerçevemizde farmasötik kullanım için komple ceketli cam reaktörler.

Endüstriyel tasarım, yüksek performanslı endüstriyel karıştırma sistemi ve bağlantıları.



Ana Özellikler

- × Gmp uyumlu;
- × Tam güvenlik: kalıntı veya durgun sıvı yok;
- × Farmasötik kullanım için, FDA uyumlu (ürünlerle temas eden PTFE ve borosilikat cam);
- × Çok amaçlı;
- × Komple cam borular;
- × Kompakt tasarım;
- × Gömme davlumbazların altına yerleştirilebilir (20L versiyonuna kadar)
- × İstek üzerine Atex sertifikası mevcuttur.

Teknik Özellikler

Hacim	50lt
Çalışma Sıcaklığı	-40°C - 180 °C
T D	80 °C
Elektrik Motoru	0,37 kw
Basıncılı Hava Motoru	6 bar'da 260 l/dak
Boyutlar GxDxY mm	1500 x 1400 x 2000
Ağırlık	280 Kg
Çalışma Basıncı	-1mbar/0,49mbar